

▼ На фото: XA11G



- Эргономичная конструкция обеспечивает простоту в использовании
- Изменяемый расход масла и тонкое измерение его для точного регулирования
- Более высокий расход с целью более высокой производительности
- Закрытая гидравлическая система предотвращает загрязнения и позволяет применять насос в любом положении
- Функция блокировки педали для возврата в рабочее положение
- Винт заземления для обеспечения взрывобезопасности во взрывоопасных средах
- Внешняя регулировка клапана.

▼ Легко управляется ногой. Не нужно полностью поднимать ногу - вес тела приходится на пятку, что дает устойчивое рабочее положение тела и освобождает руки.



XVARI[®] TECHNOLOGY

Производительные и эргономичные



Дополнительный манометр

Встроенный манометр с откалиброванной шкалой в бара, psi и МПа для регистрации фактического давления.



4/3 клапан управления

Для привода гидроцилиндров двустороннего действия и инструментов.



Двухлитровый резервуар

Двойное количество масла для привода больших гидроцилиндров и инструментов.



Защитное устройство педали

Клиент устанавливает раму, защищающую педаль от случайного срабатывания.

Номер модели ¹⁾

XPG1



Комплект рычагов управления

Клиент устанавливает комплект рычагов для управления обеих педалью рукой.

Номер модели ¹⁾

XLK1



Поворотное трубопроводное соединение

Клиент устанавливает поворотное соединение с целью оптимальной ориентации гидравлического шланга.

Номер модели ¹⁾

XSC1

¹⁾ Принадлежности должны быть заказаны отдельно.

XVARI® Technology, ножные пневматические гидронасосы



XVARI® Technology Промышленное применение

Насос ХА11 применяется с цилиндром с усилием 13 тонн для сжатия и позиционирования пружин клапана дизельного двигателя.

С точки зрения оператора, преимуществом технологии XVARI® Technology является тонкая регулировка мощности, что крайне важно для точного задания хода и усилия.

www.xvari.com

ХА серия



Емкость резервуара:
1,0 - 2,0 литра

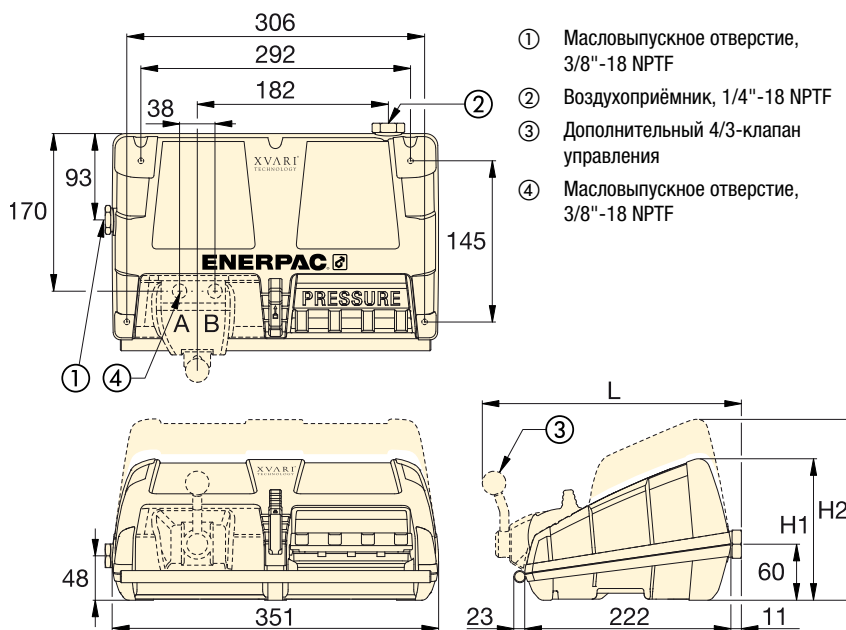
Расход при номинальном давлении:
0,25 л/мин

Расход воздуха:
283 - 991 л/мин

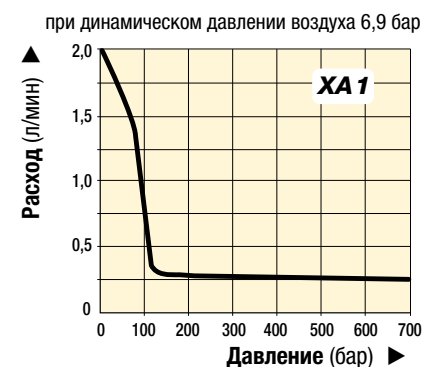
Максимальное рабочее давление:
700 бар

▼ ТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ НАСОСОВ СЕРИИ ХА

Макс. давление (бар)	Выходной расход (л/мин)		Серия насоса	Функция клапана	Динамическое давление воздуха (бар)
	Без Нагрузки	Без Нагрузки			
700	2,0	0,25	ХА1	Выдв./удерж./возвр.	2,1 - 8,6



ЗАВИСИМОСТЬ РАСХОДА МАСЛА ОТ ДАВЛЕНИЯ



Воздушный регулятор-фильтр-лубрикатор

Рекомендуется к использованию со всеми насосами серии ХА. Обеспечивает чистый воздух с небольшим количеством смазки и позволяет регулировать давление воздуха.

Номер модели ¹⁾

RFL-102

▼ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

Для использования с цилиндром или инструментом)	Полезный объем масла (литры)	Номер модели ¹⁾	Манометр	3-ход. 3-поз. Клапан	4-ход. 3-поз. клапан	Размеры (мм)			 (кг)
						H1	H2	L	
Одностороннего действия	1,0	ХА 11 ²⁾	—	•	—	152	—	—	8,6
	2,0	ХА 12 ²⁾	—	•	—	—	170	—	10,2
Одностороннего действия	1,0	ХА 11G	•	•	—	152	—	—	8,8
	2,0	ХА 12G	•	•	—	—	170	—	10,4
Двустороннего действия	1,0	ХА 11V	—	—	•	152	—	279	10,1
	2,0	ХА 12V	—	—	•	—	170	279	11,7
Двустороннего действия	1,0	ХА 11VG	•	—	•	152	—	279	10,3
	2,0	ХА 12VG	•	—	•	—	170	279	11,9

¹⁾ Высокопроизводительный соединитель CR-400 и вспомогательные приспособления необходимо заказывать отдельно.

²⁾ Доступные комплекты «цилиндр-насос» см. на стр. 62.